## ZERTIFIKAT

Schweißen von Schienenfahrzeugen und -fahrzeugteilen nach EN 15085-2:2020

ZE-16083-01-00-EN15085-2015.0060.007

DVS ZERT GmbH bescheinigt hiermit, dass der Schweißbetrieb

Schlegel AG Blumenfeldstraße 14 9403 Goldach Schweiz

die Anforderungen für den Geltungsbereich nach

EN 15085-2:2020 Klassifikationsstufe CL1 im Tätigkeitsbereich P, S

in dem im Anhang angegebenen Umfang erfüllt.

Gültigkeit: 25.07.2023 bis 29.10.2026

Düsseldorf, 25.07.2023 Ausstellungsort und -datum

Leitender Auditor: Dipl.-Ing. (FH) EHRLER

unterschrieben auf Original

Dipl.-Ing. GURSCHKE Leiter der Zertifizierungsstelle

## Geltungsbereich zum Zertifikat

ZE-16083-01-00-EN15085-2015.0060.007

## **Geltungsbereich:**

Schweißprozess nach ISO 4063	Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608	Abmessungen	Bemerkungen
131	22, 23	t = 1.5 - 16 mm	FW, BW
135	1.1, 1.2, 2.1 8	t = 1.5 - 30 mm t = 3 - 10 mm	FW, BW FW, BW
141	1.1, 1.2, 22, 23, 8	t = 1 - 10 mm	FW, BW
212	1.1, 1.2, 22, 23, 8	t = 1 - 3.5 mm	17.0
52	1.1, 1.2, 22, 23, 8	t = 1 - 6 mm	FW, BW
786	1.1, 1.2, 22, 23, 8	D = 3 - 8 mm	- 0.0

**Anwendungsgebiet:** • Neubau von Bauteilen für Schienenfahrzeuge

■ Einkauf und Lieferung geschweißter Bauteile

Verantwortliche

Schweißaufsichtsperson(en): Fabio Giuseppe Gulino, IWE geb. am: 1988

**1. Vertreter:** Adrian Sutter, EWE [extern] geb. am: 1967

Weitere Vertreter: Guido Bischofberger, EWS geb. am: 1965

**Bemerkungen:** Die Voraussetzungen zur Durchführung von Schweißer- und

Bedienerprüfungen nach ISO 9606-1, -2 und ISO 14732

liegen für Herrn Adrian Sutter (EWE) vor.

**Register Nr.:** DVSZERT/15085/CL1/060/15/1



## Allgemeine Bestimmungen:

Es gelten die Allgemeinen Geschäftsbedingungen der DVS ZERT GmbH in der jeweils aktuell gültigen Fassung.