



ZERTIFIKAT

Schweißen von Schienenfahrzeugen und
-fahrzeugteilen nach EN 15085-2

ZE-16083-01-00-EN15085-2015.0060.005

DVS ZERT bescheinigt hiermit, dass das Unternehmen

Schlegel AG
Blumenfeldstraße 14
9403 Goldach
Schweiz

die Anforderungen
für den Geltungsbereich nach

EN 15085-2 Zertifizierungsstufe CL1

in dem auf der Rückseite angegebenen Umfang erfüllt.

Gültigkeit: 30.10.2020 bis 29.10.2023

Düsseldorf, 30.10.2020
Ausstellungsort und -datum

Dipl.-Ing. (FH) Ehrler
Leitender Betriebsprüfer

Dipl.-Ing. Gurschke
Leiter der Zertifizierungsstelle

Geltungsbereich zum Zertifikat

ZE-16083-01-00-EN15085-2015.0060.005

Geltungsbereich:

Schweißprozess nach DIN EN ISO 4063	Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608	Abmessungen	Bemerkungen
131	23	t = 1.5 - 16 mm	-
135	1.1, 1.2, 2.1 8	t = 1.5 - 30 mm t = 3 - 10 mm	- -
141	1.1, 1.2, 23, 8	t = 1 - 10 mm	-
212	1.1, 1.2, 23, 8	t = 1 - 3.5 mm	-
23	1.1, 1.2, 8	D = 3 - 10 mm	-
52	1.1, 1.2, 23, 3, 8	t = 1 - 6 mm	-
786	1.1, 1.2, 22, 8	D = 3 - 8 mm	-

Anwendungsgebiet:

- Neubau von Bauteilen und Komponenten für Schienenfahrzeuge
Bauteile: Tragrahmen für äußere Ausrüstungsteile, selbsttragende Gerätekasten, Dachaufbauten, Türen, Führerraum, Innenausbau
- kein Einkauf geschweißter Bauteile

Verantwortliche

Schweißaufsichtsperson(en): Adrian Sutter (EWE) [extern] geb.: 03.06.1967

Gleichberechtigte(r)

Vertreter: -

Vertreter:

Guido Bischofberger (EWS) geb.: 17.03.1965
Paul Ramstöck (IWS) geb.: 23.07.1958

Bemerkungen:

Die Voraussetzungen zur Durchführung von Schweißer- und Bedienerprüfungen nach ISO 9606-1, -2 und ISO 14732 liegen für Herrn Adrian Sutter (EWE) vor.

Registrierung OR EN15085: DVSZERT/15085/CL1/060/0A3/15

Allgemeine Bestimmungen:

Es gelten die Bedingungen nach der Norm EN 15085-2:2007, Pkt. 7.

Es gelten die Allgemeinen Geschäftsbedingungen der DVS ZERT GmbH in der jeweils aktuell gültigen Fassung.